

CT-W 型水性无机富锌防锈防滑涂料

产品说明	产品是由高活性多聚硅酸盐水溶液、锌粉和金刚砂等组成的双组分常温自固化抗滑移涂料。
主要特性	产品 pH 值在 11~11.5 之间，碱性对涂层防锈性能和耐久性起到重要作用；无 VOC 排放，无毒无味，储存、运输及施工过程安全无污染。
适用基体材料	可用于钢结构桥梁栓焊梁连接部位摩擦面以及建筑高强度螺栓连接处板面。
适用范围	广泛用于钢结构桥梁栓焊梁连接部位摩擦面以及建筑高强度螺栓连接处板面抗滑移。
漆膜颜色	灰色。
漆膜光泽	可在 30%-80%之间进行调整。
体积固含量，%	56
不挥发物中的金属 锌含量，%	≥80
混合密度	2.8 kg/L
理论涂布率	2m ² /kg (100 μm)
干燥时间 (20°C)	表干：0.05 小时，实干：8 小时 温度：23°C
复涂间隔 (h)	最小涂覆间隔：表干自重涂 最大涂覆间隔：7 天
储存期	本品储存期为 1 年。储存环境要求通风、阴凉、干燥、避免阳光直射。
混合比例	A 组分（液体）：B 组分（干粉）=1 : 2.5（重量比）
施工方法	空气喷涂，刷涂、辊涂（小面积、修补）
稀释率	自来水，可以不加，加入量不得超过 5%。
混合使用时间	6 小时
熟化时间	可直接使用

施工设备

空气喷涂

喷嘴口径：小面积施工 1.8-2.0mm，大面积施工 2.0-3.0mm

喷涂压力：0.6-0.8MPa

刷涂、辊涂

小面积、修补

工具清洗

水

施工环境条件

环境温度：5-40℃；空气相对湿度：≤ 85%。

标准规格

A 组分（液体）6kg 塑料桶装；B 组分（干粉）15kg 铁桶装。

涂装工人必须佩戴防护用具，防止涂料接触皮肤和溅入眼内。小

心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。

安全

此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意

使用前将混合物经 40~80 目滤网过滤，避免喷涂过程中堵枪。

声明

以上产品技术说明是根据我们的实验室测试和实际使用中的经验而积累的，我们有权根据产品的不断改进而进行修改。