

<b>产品说明</b>	本产品是一种双组份固化含磷酸锌的环氧树脂涂料。漆膜坚韧，具有优异耐化学品性，良好的耐盐雾和湿热性能，附着力强。
<b>适用基材材料</b>	直接用于混凝土、水泥、各种金属（如碳钢、铝板、镀锌板、不锈钢等）基材表面。
<b>适用范围</b>	可作为中等至严重腐蚀环境下的钢铁设备、管道、贮槽以及特殊底材的通用底漆使用。
<b>漆膜颜色</b>	灰色
<b>体积固体含量</b>	68±2%（仅作为计算理论涂布率的参考数据）
<b>理论涂布率</b>	9.6 m <sup>2</sup> /kg (以干膜厚 40 μm 计)
<b>闪点</b>	32℃
<b>干燥时间 (23℃)</b>	表干：≤5 分钟
<b>复涂间隔 (h)</b>	温度：23℃ 间隔：24 小时
<b>储存期</b>	按照 HG/T2458 执行，贮存于干燥、通风、阴凉且远离火源、热源的环境中，有效贮存期一年。超过贮存期，可按本标准规定的项目进行检验，如结果符合要求，仍可使用。
<b>混合比例</b>	基料（A 组分）：固化剂（B 组分）=22:3(重量比)
<b>施工方法</b>	滚涂、刷涂、喷涂
<b>稀释率</b>	根据使用现场情况而定，一般不超过 5%
<b>混合使用时间</b>	6 小时（23℃）
<b>熟化时间</b>	15 分钟
<b>施工设备</b>	滚筒或羊毛刷

## CT-P 6121 环氧磷酸锌底漆

---

### 工具清洗

专用稀释剂

### 基材处理

待涂覆表面必须彻底清洁干燥（采用专用稀释剂清洗至无灰尘、油脂与油污、盐分等）。

### 施工环境条件

施工表面必须清洁干燥，相对湿度小于 80%，温度高于露点 3°C 以上，以避免凝露。在狭窄的空间内施工和干燥期间必须通风。

### 标准规格

A 组分（基料）20L 桶装 22kg；B 组分（固化剂）5L 桶装 3kg。

### 安全

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的注意事项。

此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

### 注意

启封固化剂桶时应小心桶内高压，固化剂在启封后一次使用完毕。

### 声明

以上产品技术说明是根据我们的实验室测试和实际使用中的经验而积累的，我们有权根据产品的不断改进而进行修改。